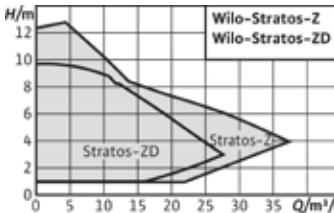
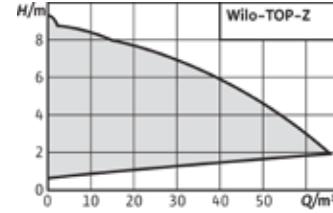
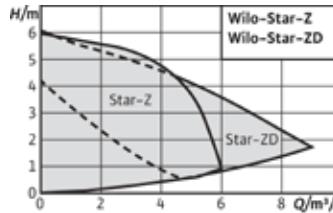


Высокоэффективные насосы с мокрым ротором	Стандартные высокоеффективные насосы с мокрым ротором	Стандартные насосы с мокрым ротором	
			
Программа снятия с производства			
Серия	Wilo-Stratos-Z Wilo-Stratos-ZD	Wilo-TOP-Z	
Область применения	Горячее водоснабжение	Горячее водоснабжение	
Рабочее поле			
Конструкция	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением, электронно-коммутируемым двигателем с автоматической регулировкой мощности	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением	Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым соединением
Применение	Циркуляционные системы горячего водоснабжения и подобные системы в промышленности и в сфере оборудования для зданий и сооружений	Циркуляционные системы горячего водоснабжения в промышленности и в сфере оборудования для зданий и сооружений	Циркуляционные системы горячего водоснабжения в промышленности и в сфере оборудования для зданий и сооружений
Подача Q_{max}	41 м ³ /ч	65 м ³ /ч	8,5 м ³ /ч
Напор H_{max}	12 м	9 м	6,0 м
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> → Экономия энергии за счет повышения эффективности системы с помощью функции Q-Limit → Экономия места при установке благодаря компактной конструкции и зависящему от местоположения ЖК-дисплею → Сменные интерфейсные модули для обеспечения связи (например, Modbus, BACnet, CAN, LON и PLR) → Коррозионностойкий корпус насоса из латуни с низким содержанием цинка для систем с возможным попаданием кислорода 	<ul style="list-style-type: none"> → Защитный контакт обмотки (WSK) в качестве беспотенциального контакта (в зависимости от типа) → Контрольный индикатор вращения указывает правильное направление вращения (только для 3~) → Теплоизоляция в серийном исполнении 	<ul style="list-style-type: none"> → Все пластмассовые детали, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, отвечают рекомендациям KTW
Технические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: питьевая вода, макс. +80 °C → Вода систем отопления от -10 °C до +110 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Индекс энергoeffективности (EEI) ≤ 0,20 (EEI ≥ 0,23 для сдвоенных насосов) → Номинальный диаметр Rp 1 до DN 65 → Макс. рабочее давление 10 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: питьевая вода, макс. +80 °C (+65 °C для TOP-Z 20/4 и TOP-Z 25/6) → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц, 3~400 В, 50 Гц → Номинальный диаметр Rp 1 до DN 65 → Макс. рабочее давление 10 бар 	<ul style="list-style-type: none"> → Температура перекачиваемой жидкости: питьевая вода с жесткостью до 3,2 ммоль/л (18 °dH), макс. +65 °C → Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц → Резьбовое соединение Rp 1/2 (3/4), Rp 1 → Макс. рабочее давление 10 бар
Оснащение/функции	<ul style="list-style-type: none"> → Способы регулирования: Др-с, Др-в, Др-Т → Ограничение подачи с помощью функции Q-Limit (используя IR-модуль) → Предварительно выбираемая скорость для постоянной эксплуатации → Автоматическая работа с понижением → Графический дисплей насоса → Дистанционное управление с помощью инфракрасного интерфейса (IR-модуль) → Сменные интерфейсные модули для использования средств связи → Комбинированные фланцы PN 6/ PN 10 (для DN 40 и DN 65) 	<ul style="list-style-type: none"> → Предварительно выбираемые ступени частоты вращения → Теплоизоляция в серийном исполнении → Все пластмассовые детали, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, отвечают рекомендациям KTW → Комбинированный фланец PN 6/ PN 10 (DN 40 — DN 65) 	<ul style="list-style-type: none"> → Режим управления или 3 выбираемые ступени частоты вращения (Star-Z...-3) → Быстрое электроподключение с помощью пружинных зажимов → Исполнение Star-ZD в виде сдвоенного насоса